

Guter Wein beginnt im Keller

Romantisches Weingut setzt auf moderne Entwässerungstechnik

In den nördlichsten Pinot-Weinbergen Europas stellt das romantische Weingut Aldeneyck ausgezeichnete Weine her. Das warme Mikroklima und der einzigartige, steinige Boden im belgischen Maastal sorgen für einen eleganten und fruchtigen Geschmack. Wichtig für beste Qualität ist auch die gesamte Kellereitechnik. Weinbauer Karel Henckens-Linssen stattete den Produktionsbereich deshalb mit Kombirinnen und Bodenabläufen von Aschl (1A Edelstahl GmbH) aus. Die robuste und tottraumfreie Edelstahl-Entwässerungstechnik sorgt für eine effiziente Wasser- und Schmutzabfuhr und lässt sich einfach reinigen.

Wenn es um kulinarische Spezialitäten aus Belgien geht, so denkt man in erster Linie an Pommes Frites, Waffeln, Pralinen und ungewöhnliche Biere. Wein hat dabei jedoch kaum jemand auf dem Schirm. Die belgische Weinproduktion beschränkt sich zwar nur auf eine kleine Region, dafür punktet sie mit sehr hoher Qualität. Das warme Mikroklima, die hügelige Landschaft und der gute Untergrund des Maastals sorgen dafür, dass in der Provinz Limburg im Nordosten Belgiens Rebsorten wie Pinot Noir oder Chardonnay angebaut werden können. Im Herzen des Maastals, im malerischen

Örtchen Aldeneyck, liegt auf einem sonnigen Südost-Hang Europas nördlichster Pinot-Weinberg. Karel Henckens-Linssen baut hier mit seiner Frau Tine auf 10 Hektar Pinot Blanc, Pinot Gris, Pinot Noir und den spritzigen Pinot Brut an. Das Weingut Aldeneyck, auf Belgisch Wijndomein Aldeneyck, liegt idyllisch am Fluss Maas. Die Gebäude wurden in traditioneller Klinkerbauweise errichtet. Im Garten mit seinen alten, schattenspendenden Bäumen können die Besucher Weine, die schon mehrfach zu den besten Weinen Belgiens gekürt wurden, verkosten. Karel Henckens-Linssen führt die Gäste

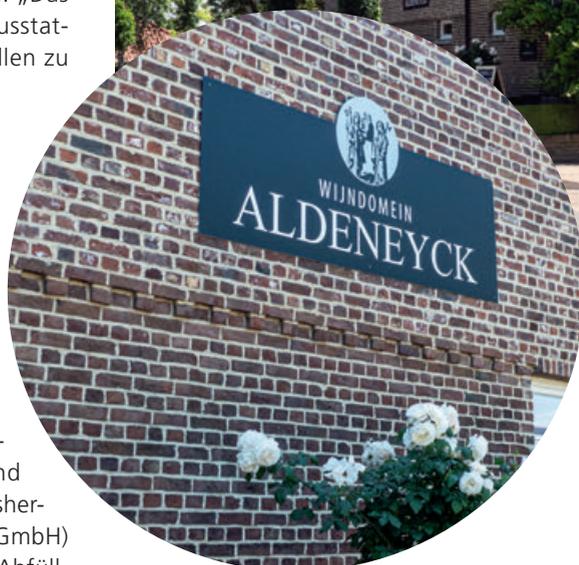


► Bild 1 • Klein aber fein – im Herzen des belgischen Maastals liegt Europas nördlichster Pinot-Weinberg. Im Weingut Aldeneyck werden auf 10 Hektar Burgunderrebsorten angebaut.

zudem gerne mit Leidenschaft und Charme durch sein Weingut. Denn die Kunden sollen den Wein erleben können: „Sie sehen vieles, die Weinstöcke, die Produktion, die französischen Barrique-Fässer“, erklärt der Winzer. Rund um das Gebäude hat er Rebstöcke gezogen, um auf kurzem Weg die Burgundersorten erklären zu können. Die Qualität sei das Wichtigste, betont Karel Henckens-Linssen. „Das gilt auch für die gesamte Ausstattung, um Top-Weine herstellen zu können.“

Effiziente Wasser- und Schmutzabfuhr

Dazu gehört die Kellertechnik. Damit alle anfallenden Abwässer und Schmutzreste schnell abgeleitet werden, ist eine hygienische Entwässerungstechnik das A und O. Der Weinbauer hat deshalb den Produktionsbereich mit Kombirinnen und Bodenabläufen des Qualitätsherstellers Aschl (1A Edelstahl GmbH) ausgestattet. Im Press- und Abfüll-



◀▲ Bild 2a und 2b • Im romantischen, belgischen Weingut Aldeneyck können die Besucher Weine verkosten, die schon mehrfach zu den besten Weinen Belgiens gekürt wurden.



PROJEKTDATEN WEINGUT ALDENYCK

Adresse: Weingut Aldeneyck, Hamontweg 81,
3680 Aldeneik-Maaseik,
Limburg – Belgien
www.wijndomein-aldeneyck.be

Anbaufläche: 10 Hektar
Rebsorten: Pinot Blanc, Pinot Gris und Pinot Noir
Entwässerungstechnologie: Zweiteiliger Bodenablauf Eurosink

- Material: komplett aus rostfreiem Edelstahl V2A (optional V4A), gebeizt und passiviert
- Materialstärke: 3 mm
- Einlauf Durchmesser: 220 mm
- mit Abdeckplatte, 10 mm Randeinlaufschlitz
- Belastungsklasse M (125 kN, staplerbefahrbar)
- Ablaufleistung: bis zu 4 l/s
- herausnehmbarer Schmutzfangkorb für leichte Reinigung
- inkl. Geruchsverschluss
- optional randverstärkt, mit Rinnenanschluss oder Klebeflansch

Randverstärkte Kombirinne

- Material: komplett aus rostfreiem Edelstahl V2A (optional V4A), gebeizt und passiviert
- Wassereinflaufbreite: 75 mm
- Rinnenbreite: 125 mm
- Wassereinflauflänge: 1.000 bis 6.000 mm
- V-Kantung, Rinnengefälle: 50 %
- Belastungsklasse M (125 kN, staplerbefahrbar)
- mit höhenverstellbaren Stellfüßen und Mauerankern für eine sichere Installation
- antibakterielle Hygieneform für einfache Reinigung
- speziell für Abwässer mit hohem Feststoffanteil
- optional mit Klebeflansch



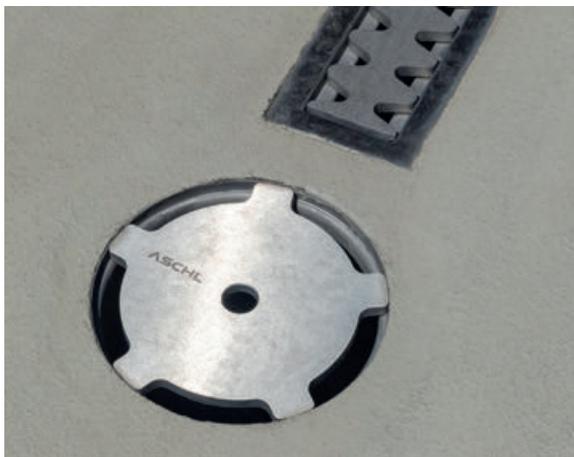
▲ Bild 3 • „Die Qualität ist das höchste Gebot“, betont Karel Henckens-Linssen. Der belgische Winzer stellt mit seiner Frau Tine Pinot Blanc, Pinot Gris, Pinot Noir und den spritzigen Pinot Brut her.

► Bild 4 • Im Tanklager sorgen Kombirinnen von Aschl für eine effiziente Wasser- und Schmutzabfuhr. Die Entwässerungsläufe sind tottraumfrei. Es gibt also keine Ecken, Kanten und Hohlräume, wo sich Schmutzreste ansammeln könnten.



bereich sowie im Tanklager sorgen Kombirinnen von Aschl für eine effiziente Wasser- und Schmutzabfuhr. Die Edelstahlrinne wurde speziell für Abwasser mit hohem Feststoffanteil, wie Trester entwickelt. Das große Seiten- und Längsgefälle sichert eine hohe Ablaufleistung. Das Wasser inkl. Schmutzresten wird in den angeschlossenen Bodenablauf Eurosink Junior geleitet. Die Aschl-Produkte sind tottraumfrei. Das bedeutet, dass es keine Ecken, Kanten und Hohlräume gibt, wo sich Schmutzreste ansammeln könnten. So wird verhindert, dass sich Keime und Bakterien ansiedeln. Auch Ablagerungen, wie z. B. Weinstein können vermieden

► Bild 6 • „Man kann aus den Rinnen essen!“, scherzt Karel Henckens-Linssen. Dank eines herausnehmbaren Mittelrosts ist die Kombirinne einfach und schnell auszuspülen.



▲ Bild 5 • Das Wasser inkl. Schmutzresten wird in den angeschlossenen Bodenablauf geleitet und kontrolliert in einem Schmutzfangkorb gesammelt.





Bild 7 • Die Kombirinne aus Edelstahl von Aschl besitzt eine glatte, antibakterielle Hygieneform. Die robuste Ausführung mit massivem Mittelstegrost und Randverstärkung macht sie problemlos befahrbar.

Alle Bilder: Aschl (eine Marke der 1A Edelstahl GmbH)

werden. Kombirinne und Bodenablauf besitzen eine glatte, antibakterielle Hygieneform. Der gewellte Rost der Kombirinne hat den Steg in der Mitte und keine einfassenden Längsstege, dadurch gibt es im Randbereich keine Toträume für Schmutz. Auch die Reinigung erfolgt einfach und schnell. Durch den herausnehmbaren Mittelstegrost ist die Kombirinne einfach auszuspülen. „Bei uns ist alles unglaublich sauber, das ist mein Tick. Man kann aus den Rinnen essen!“, scherzt Karel Henckens-Linssen. Im Bodenablauf werden die Schmutzreste zudem kontrolliert in einem Schmutzfangkorb gesammelt. Dieser kann ganz einfach herausgenommen und der Schmutz entsorgt werden. Ein im Bodenablauf integrierter Geruchsverschluss schützt vor schlechten Gerüchen. Die robuste Ausführung der Entwässerungstechnik mit starker Abdeckung bzw. massivem Mittelstegrost und Randverstärkung macht diese problemlos befahrbar für Stapler, Hubwagen und anderes schweres Gerät. Winzer Karel Henckens-Linssen ist rundum zufrieden mit der Entwässerungstechnik von Aschl. Die Kellerei ist somit bestens vorbereitet für viele weitere Qualitätsjahrgänge!